

Typ URN

**Typenbezeichnung:**

Die Typenbezeichnung besteht aus 2 Teilen  
 1. Typenreihe, definiert durch 3 Buchstaben  
 2. Nenngröße, definiert durch 10 Ziffern

**Beispiel:**

Typ URN: HYDRA Universal -Kompensator mit Schweißenden

**Standardausführung/Werkstoffe:**

Balg vielwandig aus 1.4541  
 Schweißenden bis DN 300: P 235GH (1.0345)  
 Schweißenden ab DN 350: P 265GH (1.0425)  
 Betriebstemperatur: bis 400°C.

**Typenbezeichnung (beispielhaft):**

U	R	N	0	6	.	0	1	5	0	.	0	9	6	.	0
Typ			Nenndruck (PN6)			Nennweite (DN150)			Bewegungsaufnahme, nominal (2δ = ±48 = 96 mm)			Leitrohr (0 = ohne, 1 = mit)			

**Bestelltext nach Richtlinie 97/23/EG „Druckgeräterichtlinie“**

Bei Bestellung bitte angeben:

- bei Standardausführung  
-> Bestellnummer
- mit Werkstoffvarianten  
-> Typenbezeichnung
- > Angabe der Werkstoffe

Für Die Prüfung und Dokumentation nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG werden folgende Angaben benötigt:

**Druckgeräteart nach Art. 1:**

- Behälter - Volumen V [l]
- Rohrleitung - Nennwert DN

**Mediumeigenschaft nach Art. 9:**

- Gruppe 1 – gefährlich
- Gruppe 2 – andere

**Mediumzustand:**

- gasförmig oder flüssig, wenn pD > 0.5 bar
- flüssig, wenn pD < 0.5 bar

**Auslegungsdaten:**

max. zul. Druck PS [bar]

---

max./min. zul. Temp. TS [°C]

---

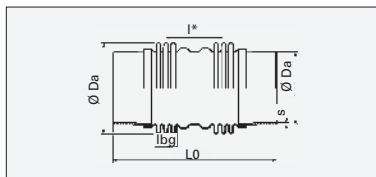
Prüfdruck PT [bar]

---

**Optional:**

Kategorie \_\_\_\_\_

**Hinweis:** Wir passen den Kompensator an Ihre Anforderungen an, wenn Sie uns die vom Standard abweichenden Maße angeben.



Typ URN

Nennweite	Axiale Bewegungsaufnahme nominal	Typ <b>URN 06 ...</b>	Bestellnummer Standardausführung	Baulänge	Gewicht ca.	Balgmittendenabstand	Schweißende	
							Außendurchmesser	Wanddicke
$\underline{DN}$	$2\delta_{DN}$	—	—	$L_0$	G	$I^*$	D	s
	mm	—	—	mm	kg	mm	mm	mm
50	44	.0050.044.0	425701	430	1,6	216	60,3	4
65	55	.0065.055.0	425702	430	2,3	210	76,1	4
80	61	.0080.061.0	425703	450	2,7	224	88,9	4
100	73	.0100.073.0	425704	470	4,7	232	114,3	4
125	84	.0125.084.0	425705	500	5,9	240	139,7	4
150	96	.0150.096.0	423552	517	7,5	251	168,3	4,5
200	100	.0200.100.0	423553	558	11,5	293	219,1	6,3
250	120	.0250.120.0	423554	484	14,9	214	273	7,1
300	100	.0300.100.0	423555	509	16,6	230	323,9	8
350	110	.0350.110.0	423557	515	15,6	231	355,6	6
400	130	.0400.130.0	423558	521	22,8	227	406,4	6
450	140	.0450.140.0	423559	541	26,3	242	457	6
500	132	.0500.132.0	423560	594	37,1	266	508	6

<sup>1)</sup> Bewegungsaufnahme: Die Bewegungen (axial, angular, lateral) sind alternativ zu sehen, d.h. ihre prozentualen Anteile sollen in Summe 100% nicht überschreiten.

Balg			Bewegungsaufnahme <sup>1)</sup> nominal bei 1000 Lastspielen		Verstellkraftrate		
Außendurchmesser	gewellte Länge	wirksamer Querschnitt	angular <sup>1)</sup>	lateral <sup>1)</sup>	axial	lateral	
Da	lbg	A	$2\alpha_{Nl}$	$2\lambda_{Nl}$	$c_a$	$c_l$	$c_p$
mm	mm	cm <sup>2</sup>	grad	mm	N/mm	N/mm	N/mm bar
89	54	45	33	101	81	5,2	0,5
108	60	68	33	98	78	7,8	1
121	66	88	32	102	76	8,7	1,4
150	78	136	31	99	125	20	1,7
172	84	181	31	101	122	26	2,6
203	90	260	30	101	120	33	3,6
257	85	430	24	99	136	44	4,3
316	90	663	23	66	129	120	10
371	95	927	16	50	96	108	16,9
405	100	1113	17	50	95	127	21,3
461	110	1445	17	50	138	249	22,5
514	115	1817	16	51	135	268	28,2
572	100	2248	14	50	216	441	18,1